



FICHA DE DATOS AR 10.000

Ideal para la aspiración y depuración de humos, vapores de taladrina y micro-polvos.

Excelente solución para la filtración de nieblas de aceite para conjuntos de máquinas-herramienta.



LA SOLUCIÓN DEFINITIVA

Para filtrar las nieblas oleosas en los talleres mecánicos

VISITEN NUESTRO SITIO WEB
www.arfiltrazioni.com

PUNTOS FUERTES SERIE AR 10.000

Potente.
Hasta 10.000 m³/h



100%

De conformidad
con las normas
legales
EN: 1822
D.d.u.o.n 12772

100%

Unidades probadas
junto al certificado
de pruebas

100%

Filtro
de coalescencia

100%

Adecuado para
conjuntos
de máquinas-
herramienta

Somos productores de una nueva generación de equipos de aspiración de nieblas para la re-condensación y purificación de todo tipo de contaminante atmosférico generado durante el proceso de mecanizado de las máquinas herramientas (centros de mecanizado, tornos, rectificadoras, máquinas láser y de lavado, etc.) que trabajan hasta tres turnos.

VENTAJAS



- Mantenimiento fácil, sencillo, una vez al año
- Robustez de las partes mecánicas
- La recuperación del 80% del aceite re-condensado
- Total cumplimiento de las normas legales italianas y europeas
- Ahorro de energía traducible en 916,00€ cada equipo de aspiración
- Reducción de las emisiones de CO₂ de 12.000 Kg/año, cada equipo
- Protección de las partes sensibles de las máquinas herramientas
- Respeto por las personas y el medio ambiente

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

AR 10.000

Estudiada para la aspiración y depuración de grandes cantidades de nieblas de aceite y humo generados en procesos húmedos, la serie AR 10.000 es adecuada para la depuración de partículas de diferente granulometría mediante el simple uso de filtros intercambiables con diferente eficacia de filtrado.

Ideal para soluciones semi-centralizadas.

Gracias a su modularidad, cada unidad está equipada con una etapa de filtración de alta eficacia (filtro EPA) o de muy alta eficacia (filtro HEPA) conforme a la norma europea EN 1822, indispensable para la reducción de micropolvos, microneblas y humos.

Cada aspirador está dotado de un motor de clase IE2/IE3 de bajo consumo energético, con un panel de control eléctrico y un detector de obstrucción del filtro.

En casos de necesidades específicas es posible adoptar impulsores adecuados.

1º ETAPA FILTRO METÁLICO

PREFILTRACIÓN DE CELDAS DE ACERO GALVANIZADO

Normas europeas ISO EN 16890

Eficiencia de filtración > 95%

Partículas con volumen 3 µ

- Lavable (12/18 meses)
- Detiene cualquier viruta gracias a un robusto marco de metal con redes de seguridad
- El efecto tamiz, usa la gravedad para transportar el aceite recondensado al canal de drenaje

2º ETAPA FILTRO DE BOLSAS

FILTRO DE COALESCENCIA

Normas europeas ISO EN 16890

Eficacia de filtración hasta el 95%

Partículas con volumen >0,4 µ

- Sustitución cada 6/18 meses
- Tejido de fibra de vidrio con una superficie amplia

3º ETAPA FILTRO COALESCENTE

FILTRO DE PANEL NEGRO COALESCENCIA

- Lavable
- Difusor
- Insonorizante

4º ETAPA FILTRO HEPA

FILTRACIÓN FINAL DE ALTA (EPA) o DE MUY ALTA EFICIENCIA (HEPA)

Normas europeas EN1822 y D.d.u.o 32

Eficacia de filtración hasta el 99,995%.

Partículas con volumen ≥ 0.15µ

DATOS TÉCNICOS

CADA UNIDAD ESTÁ EQUIPADA CON:

- Motor clase **IE3** de bajo consumo de energía (ULCSA a pedido)
- Cuadro eléctrico estrella/triángulo
- Detector de obstrucción de filtros; manómetro digital 4.0
- El dispositivo de drenaje permite la recuperación del líquido refrigerante re-condensado (alrededor del 80% en caso de aceite entero)
- Filtro final de alta eficiencia **HEPA H13**


AR 10.000

9600 m³/h

IDONEIDAD CONTAMINANTE

- GRANDES CANTIDADES DE HUMO/NIEBLAS DE TALADRINA /MICRO-POLVOS > **SERIE AR 10.000**

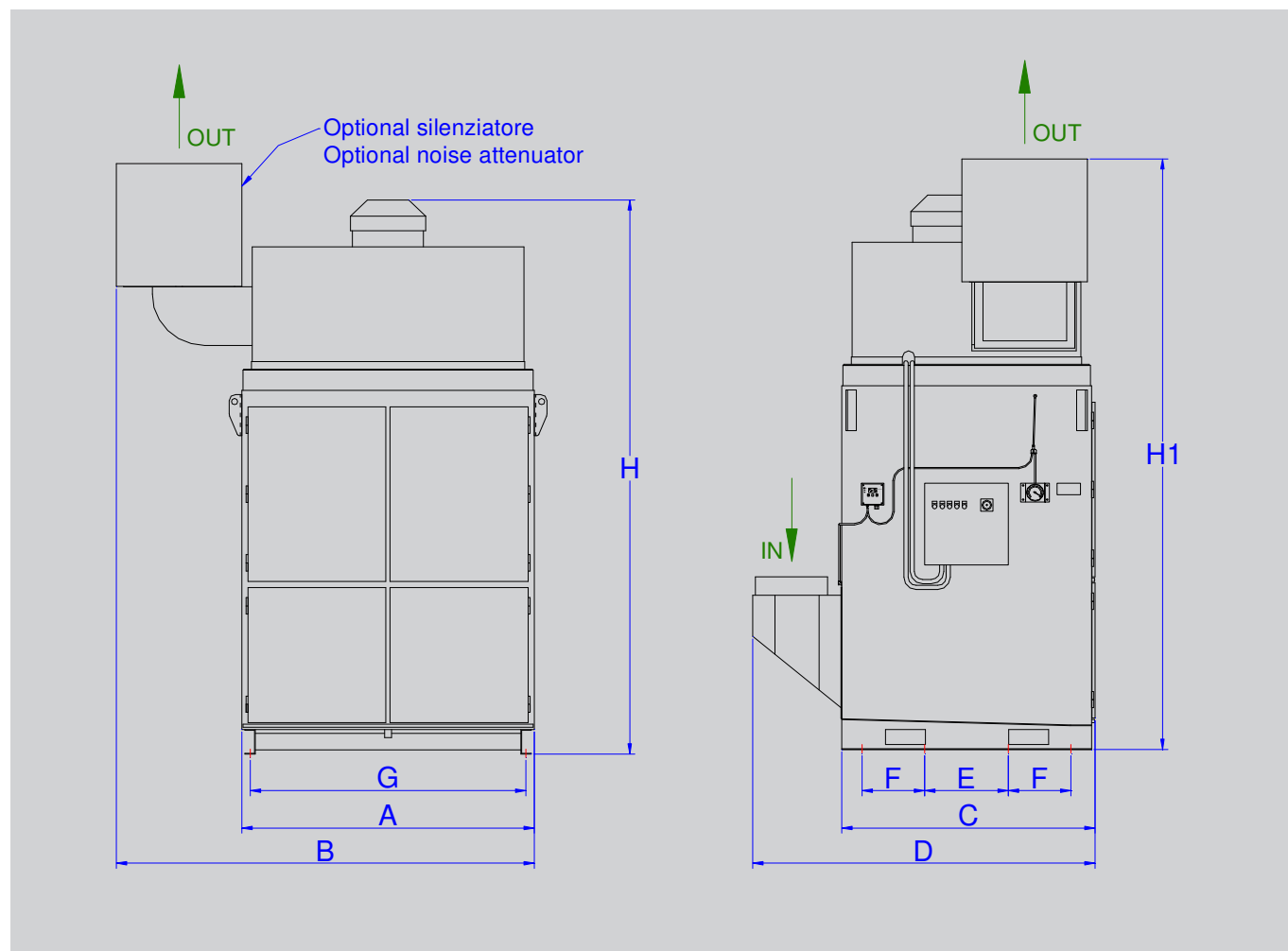
DATOS TÉCNICOS

MODELO	BOCA ASPIRANTE Ømm	CAUDAL MAXIMO m³/h	POTENCIA kW	PREVALENCIA mm/H ₂ O	TENSIÓN FRECUENCIA V Hz	NIVEL SONORO dBa	PESO Kg
AR 10.000	350/400	9.600	9	200	400/690 50	79	780

Los caudales pueden variar según el tipo y la combinación de filtros.

DATOS TÉCNICOS

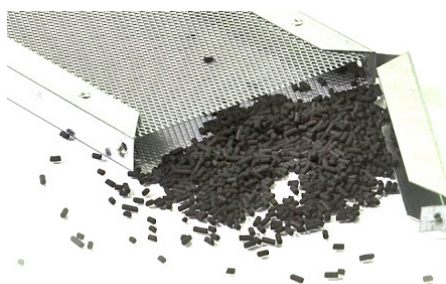
DIMENSIONES



A	B	C	D	H	H1	E	F	G
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1400	2060	1200	1700	2720	2970	365	315	1320

AR Filtrazioni se reserva el derecho de hacer cualquier cambio constructivo en cualquier momento y sin previo aviso a la mejora de sus productos. Por lo tanto, los datos técnicos que se presentan aquí no deben ser considerados como definitivos.

OPTIONAL



CELDA DE CARBÓN ACTIVADO

Los carbones activados eliminan los olores, los humos, los COV y el formaldehído.

84 Kg de carbón activado



SILENCIADOR CON OGIVA

Para reducir el nivel de ruido



PDMF 4.0 + CUADRO ELÉCTRICO

Además del medidor de presión analógico detector de obstrucción visual de los filtros, nuestro medidor de presión digital envía una señal a la máquina herramienta, advirtiéndole de hacer el mantenimiento



SOPORTE CON TANQUE DE DRENAJE

Ideal para la recogida del aceite recondensado

OFICINA DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

AR Filtrazioni también significa investigación constante. La oficina de I+D se dedica diariamente a la investigación y el desarrollo de soluciones técnicas innovadoras para la depuración de nieblas de aceite, humos y micro-polvos generados durante el mecanizado de las máquinas herramienta.

Todas las series de equipos de aspiración y productos accesorios están certificados "Made in Italy".

INSTALACIÓN

AR Filtrazioni siempre ofrece la solución mejor, instalando los filtros en las empresas de sus clientes, gracias a personal técnico especializado. En contra, AR Filtrazioni deja completa autonomía al cliente, ya que cada sistema está equipado con un kit de instalación acompañado por un manual de instrucciones, a fin de permitir que el equipo sea instalado en cualquier parte del mundo.



Instalación AR 10.000 sobre impresoras SACMA





Instalación AR 10.000 para tornos Pietro Carnaghi



NORMATIVAS



EN 1822

D.d.u.o. n.12772

- Según las normas europeas ISO EN 16890 (ex EN779) con una eficiencia de filtración $\geq 95\%$ - partículas con volumen $\geq 0.4 \mu$
- Fase final de filtración según EN1822 y las normas italiana en Alta (EPA) o Altísima (HEPA) Eficiencia de filtración hasta el 99,995% de las partículas con volumen $0,15 \mu$ (micro-nieblas, micro-polvos, humos)
- Detector de obstrucción del filtro
- Unidad de control de protección del motor (de conformidad con las normas de la CE)
- Emisión de un certificado de prueba para cada unidad



Filtro HEPA H13 EN 1822

Filtro de altísima eficiencia
La eficiencia de la filtración hasta el 99,995% de las partículas con volumen $\geq 0.15\mu$ (micropartículas)



CON REFERENCIA A LA LEGISLACIÓN ITALIANA VIGENTE:

La **serie AR 10.000** cumple con el Anexo Técnico n.32 del 10 de enero 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** referente a las emisiones aspiradas y tratadas con filtro a bordo de la máquina con re-inyección dentro del lugar de trabajo.

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE DEPURACIÓN REALIZADO POR *Studio Ambiente S.N.C*

LA PRODUCCIÓN DE LA PLANTA EN EL TORNO AUTOMÁTICO 6/32

	Parámetro	Valores determinados (mg/m ³)	Niveles de referencia (TLV/TWA) (mg/m ³)
	Aceite mineral/nieblas aceitosas	0,04	5
Temperatura ambiente (C°) 18.5 C°			

Muestreo específico para evaluar la eficiencia del sistema de aspiración y reducción después de un mantenimiento periódico con el reemplazo del filtro (ARNO 2 CF No. 13 número de serie 04607/2007 con el nuevo filtro HEPA ABSOLUTO) situado en control de un torno automático para mecanizar la barra en AVP con refrigerante aceite entero.

VALOR

Cuarenta años de experiencia

Supervisión

Inspección gratuita para el análisis de las exigencias

Citas sin compromiso

Prueba 60 días

Venta y asistencia

Instalación

Garantía 24 meses

Contrato de mantenimiento

PLUS

- **Tiempo de suministro de filtros y repuestos** siempre en el almacén y listos para su entrega
- **Consultoría ambiental y técnica** gratuita tanto en la fase de pedido como durante la vida del cliente
- **Tiempo de entrega del equipo de filtración** de 4 a 6 semanas
- Sin embargo, AR FILTRAZIONI no se contenta con la tecnología de **vanguardia** por sí sola: la capacidad de servicio y la proximidad de los clientes garantizan rápidamente una solución óptima y técnicamente sofisticada, incluso para necesidades especiales de los clientes
- Para reducir al mínimo los posibles **períodos de parada**, el equipo de AR Filtrazioni se ocupará de la pieza de repuesto almacenada en caso de emergencia. Sin embargo, esto no ocurre con demasiada frecuencia debido a la longevidad de los productos AR

- **Diseño, estudio y construcción de plantas de filtración industrial con la inspección para la visualización y la recopilación de datos de las diversas máquinas herramientas y el estudio del sistema adecuado a sus necesidades.**
- **Subcontratación de mantenimiento. ¡Lo llevamos a cabo y somos responsables! Liberando un certificado de mantenimiento con valor legal.**
- **¿Utilizan filtros de repuesto no originales para la niebla de aceite y los depuradores de humo? No pierdan la garantía sobre el sistema y la eficacia de filtrado.**
- **Contáctenos y averigüen como ahorrar dinero**



REFERENCIAS

Algunos de los clientes que han elegido AR Filtrazioni

TESLA



brembo

DMG MORI



ERBA S.P.A.



LIEBHERR



SIEMENS



EQUIPOS DE ASPIRACIÓN Y FILTRACIÓN DE NIEBLAS OLEOSAS, HUMOS Y POLVOS PARA MÁQUINAS HERRAMIENTA

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com



CONTÁCTENOS

AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo, ITALIA



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com



www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de