



FICHA DE DATOS DE LA SERIE ART / ARTU'

El depurador de polvos y micropolvos generados por
los procesos en seco



LA SOLUCIÓN DEFINITIVA

Para filtrar y recoger los polvos en
los talleres mecánicos

VISITEN NUESTRO SITIO WEB
www.arfiltrazioni.com

SINCE
1995

PUNTOS FUERTES SERIE ART / ARTU'

Altura de aspiración
muy alta

Potente!
Hasta 3.800 m³/h



UNI 11304-3



100%

De conformidad
con las normas
legales
EN: 1822
D.d.u.o.n 12772
UNI 11304-3

100%

Unidades probadas
junto al certificado
de pruebas

100%

Dedicado
a procesos en seco

50%

Filtros
auto-limpiables
o regenerables

Somos productores de una nueva generación de equipos de aspiración de nieblas para la re-condensación y purificación de todo tipo de contaminante atmosférico generado durante el proceso de mecanizado de las máquinas herramientas (centros de mecanizado, tornos, rectificadoras, máquinas láser y de lavado, etc.) que trabajan hasta tres turnos.

VENTAJAS



- Mantenimiento fácil, sencillo, una vez al año
- Robustez de las partes mecánicas
- Recuperación del 80% del aceite re-condensado
- Total cumplimiento de las normas legales italianas y europeas
- Ahorro de energía traducible
- Reducción de las emisiones de CO₂
- Protección de las partes sensibles de las máquinas herramientas
- Respeto por las personas y el medio ambiente

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La serie puede ser equipada, a petición, con una tolva y una cesta para la recogida del polvo.

La modularidad de esta serie permite dotar cada modelo de una etapa de Filtración de Alta (filtro EPA) o Muy Alta (filtro HEPA) Eficiencia de acuerdo con las normas europeas EN 1822 adecuadas para la reducción de micro-polvos y humos, además ya de serie en los modelos ARTU.

La serie ART (excepto la AR1T) está equipada con motores de clase IE3 de bajo consumo energético y un protector magnetotérmico del motor.

Para requisitos específicos será posible equipar el AR4T con un impulsor adecuado.

ART + FAE

Xº ETAPA

CESTA DE RECOGIDA DE POLVO

1º ETAPA FILTRO DE BOLSAS

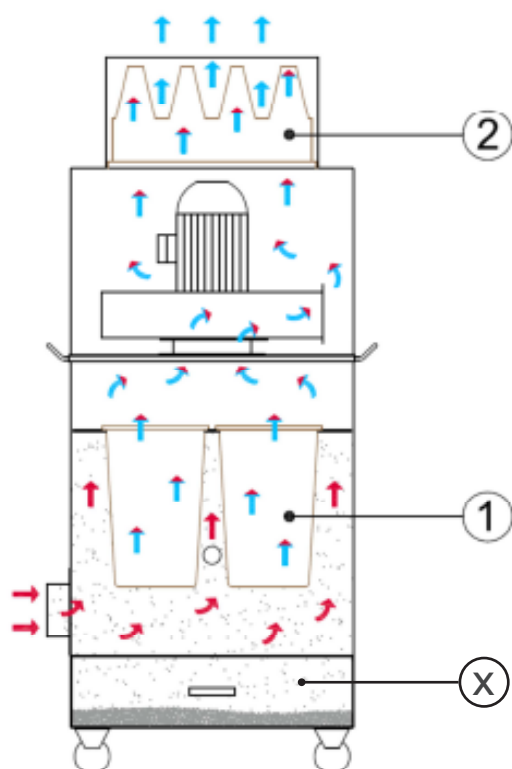
FILTRO DE BOLSAS RÍGIDAS EN POLIPROPILENO

- Autolimpiante con sistema de agitación manual / neumática

2º ETAPA FILTRO HEPA

FILTRACIÓN FINAL DE ALTA (EPA) o DE MUY ALTA EFICIENCIA (HEPA)

Normas europeas EN1822 y D.d.u.o 32
Eficacia de la filtración hasta el 99,95%
Partículas con volumen $\geq 0.15/0.3\mu$



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La serie ARTU' M es adecuada para la aspiración y depuración del polvo generado durante los procesos en seco. Con una tolva específica, también es adecuada para el grafito.

Unas bolsas especiales retienen el polvo aspirado en la superficie exterior. Un sistema de limpieza mediante un agitador mecánico manual mantiene constantes la eficacia de la aspiración y la filtración. A petición del cliente, es posible instalar un sistema de limpieza con control electroneumático.

Los polvos se recogen en un contenedor fácilmente extraíble.

Todos los modelos están equipados de serie con una etapa de filtración de alta eficacia (filtro EPA) o de muy alta eficacia (filtro HEPA) conforme a la norma europea EN 1822, adecuada para la eliminación de micro polvos y humos.

En caso de requisitos específicos, es posible equipar la serie ARTU' M con un impulsor adecuado.

ARTU' M

X ETAPA

TOLVA DE RECOGIDA DE POLVO

1º ETAPA FILTRO DE BOLSAS

FILTRO DE BOLSAS RÍGIDAS EN POLIPROPILENO

- Autolimpiante con sistema de agitación manual / neumática

2º ETAPA FILTRO HEPA

FILTRACIÓN FINAL DE ALTA (EPA) o DE MUY ALTA EFICIENCIA (HEPA)

Normas europeas EN1822 y D.d.u.o 32
Eficacia de la filtración hasta el 99,95%
Partículas con volumen $\geq 0.15/0.3\mu$



DATOS TÉCNICOS

CADA UNIDAD ESTÁ EQUIPADA CON:

- Motor clase **IE3** de bajo consumo de energía (ULCSA a pedido)
- Unidad de control de protección de motores de **ABB / SIEMENS** (ULCSA a pedido)
- Detector de obstrucción de filtros; manómetro analógico/digital
- Filtro final de alta eficiencia **HEPA H13**
- 100% dedicada a procesos en seco



ART

AR1T 700 m³/h

AR2T 1000 m³/h

ART3 2200 m³/h

ARTU' M

ARTU' M3 3000 m³/h

ARTU' M4 2700/3800 m³/h

IDONEIDAD

- ADECUADO EXCLUSIVAMENTE PARA PROCESOS EN SECO DE MATERIALES NO PELIGROSOS
- EXCELENTE PARA POLVOS DE FUNDICIÓN / GRAFITO

MODELO	BOCA ASPIRANTE Ømm	CAUDAL MAXIMO m³/h	PREVALENCIA mm/H ₂ O	POTENCIA kW	TENSIÓN FRECUENCIA V Hz	RUIDO dB
AR1T	80 / 100	700	180 - 190	0,55	230/400 50	65
AR2T	100 / 120	1000	150 - 210	0,75	230/400 50	67
ART3	150 / 200	2200	230 - 360	3	230/400 50	76
ARTU' M3	200	3000	230 - 360	3	230/400 50	76
ARTU' M4	150 / 200	2700 / 3800	290 - 400	4	230/400 50	79

AR Filtrazioni se reserva el derecho de hacer cualquier cambio constructivo en cualquier momento y sin previo aviso a la mejora de sus productos. Por lo tanto, los datos técnicos que se presentan aquí no deben ser considerados como definitivos.

EL EQUIPO NO ES ADECUADO PARA LA ASPIRACIÓN DE POLVOS POTENCIALMENTE EXPLOSIVOS

ASPIRADORES DE NIEBLAS DE ACEITE, HUMOS Y POLVOS PARA MÁQUINAS HERRAMIENTAS

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

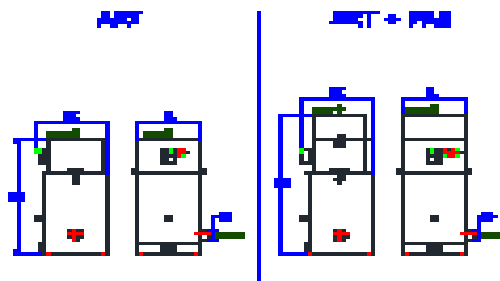
+ 39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



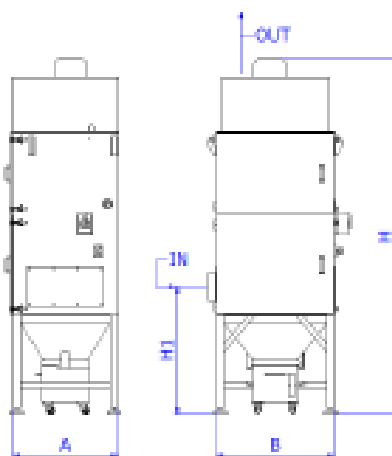
SERIE ART



MODELO	A mm	B mm	H mm	PESO Kg
ARIT	500	470	1400	85
AR2T	600	500	1450	120
ARIT+EPA/HEPA	600	500	1700	95
AR2T+ EPA/HEPA	600	500	1750	130



SERIE ARTU' M



MODELO	A mm	B mm	H* mm	H1 mm	PESO Kg
ARTU' M3	800	900	2765	1075	390
ARTU' M4	800	900	2815	1075	400

* altura variable en función del impulsor

AR Filtrazioni se reserva el derecho de hacer cualquier cambio constructivo en cualquier momento y sin previo aviso a la mejora de sus productos. Por lo tanto, los datos técnicos que se presentan aquí no deben ser considerados como definitivos.

OPTIONAL

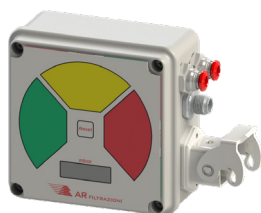
AGITADOR NEUMÁTICO + TEMPORIZADOR

Para la limpieza electroneumática con temporizador



TOLVA OPCIONAL (DE SERIE EN ARTU M)

Con válvula especial y válvula rotativa



DISPOSITIVO DIGITAL DE CONTROL DE OBSTRUCCIÓN DE FILTROS

Como alternativa al manómetro analógico, nuestro manómetro digital envía una señal a la máquina-herramienta, avisándole de que debe realizar el mantenimiento



CONTROL AUTOAJUSTABLE DEL CAUDAL DE AIRE REQUERIDO, MEDIANTE INVERTER

Tecnología AR FILTRAZIONI



OPTIONAL FILTRO HEPA

La eficiencia de filtración hasta el 99,95% de las partículas con volumen $\geq 0.15 / 0.3 \mu$



PLACA DE SALIDA DOBLE CON VÁLVULAS

configuración de doble salida

- diámetro 150/200 mm (para máquina herramienta)
- diámetro 60 mm (para la limpieza manual con tubo de aspiración)

EL EQUIPO NO ES ADECUADO PARA LA ASPIRACIÓN DE POLVOS POTENCIALMENTE EXPLOSIVOS

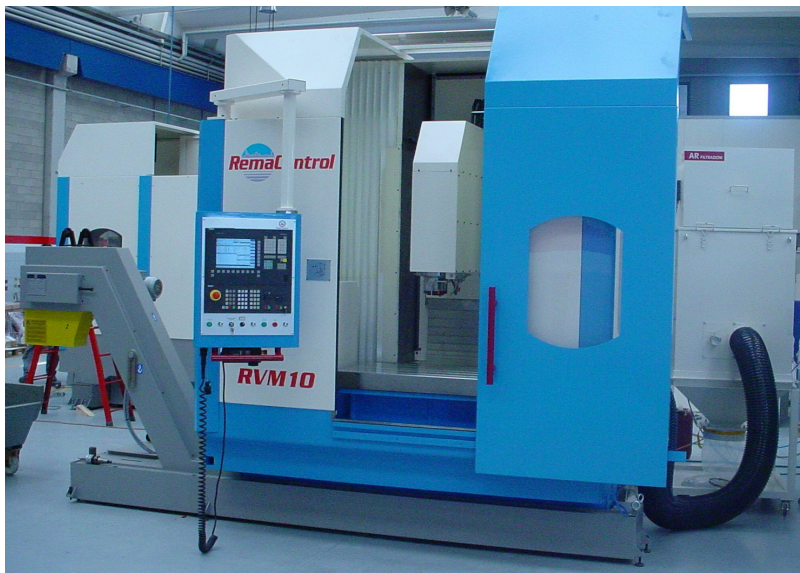
OFICINA DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

AR Filtrazioni también significa investigación constante. La oficina de I+D se dedica diariamente a la investigación y el desarrollo de soluciones técnicas innovadoras para la depuración de nieblas de aceite, humos y micro-polvos generados durante el mecanizado de las máquinas herramienta.

Todas las series de equipos de aspiración y productos accesorios están certificados "Made in Italy".

INSTALACIÓN

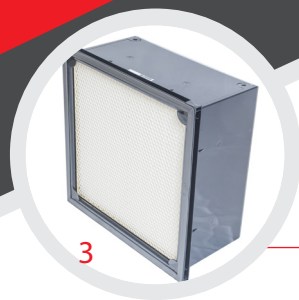
AR Filtrazioni siempre ofrece la solución mejor, instalando los filtros en las empresas de sus clientes, gracias a personal técnico especializado. En contra, AR Filtrazioni deja completa autonomía al cliente, ya que cada sistema está equipado con un kit de instalación acompañado por un manual de instrucciones, a fin de permitir que el equipo sea instalado en cualquier parte del mundo.



EL EQUIPO NO ES ADECUADO PARA LA ASPIRACIÓN DE POLVOS POTENCIALMENTE EXPLOSIVOS

MANTENIMIENTO

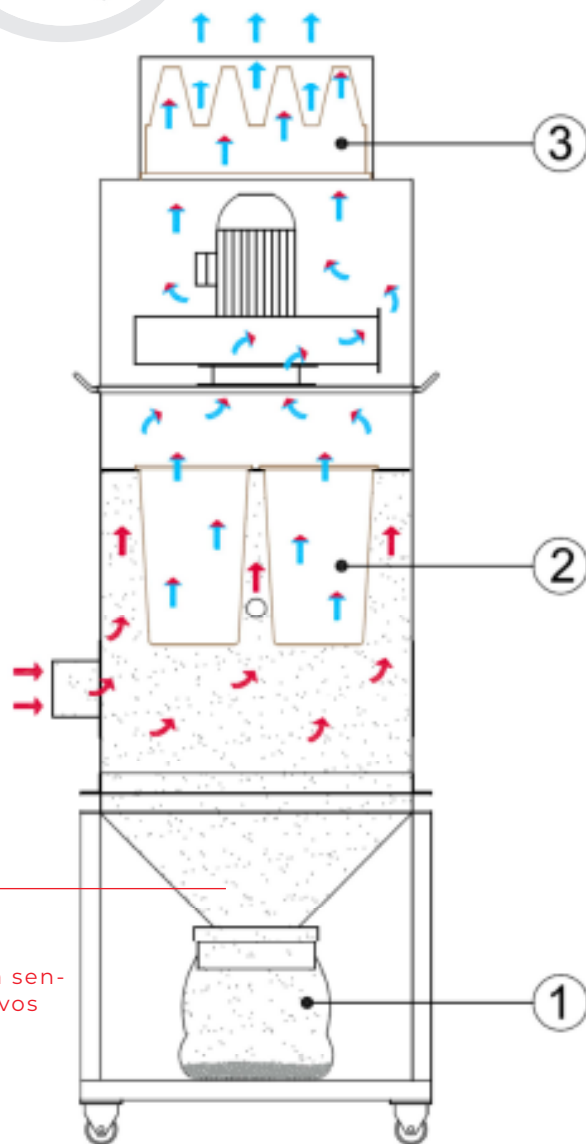
SERIE ART / ARTU'



Reemplazar
cada 24-36 me-
ses

Autolimpiante
con agitador

Reemplazar
cada 12-24 me-
ses



REEMPLAZAR / LIMPIAR
LOS FILTROS DE
REPUESTO
cuando el led rojo se
enciende



Tolva para
descarga y
recolección sen-
cilla de polvos
en sacos

Este **programa de mantenimiento** destaca las escalas de tiempo promedios indicativos resultantes de las estadísticas compiladas sobre la base de las miles de plantas que **AR Filtrazioni** mantiene anualmente para sus clientes.

EL EQUIPO NO ES ADECUADO PARA LA ASPIRACIÓN DE POLVOS POTENCIALMENTE EXPLOSIVOS

NORMAS



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- **Norma UNI 11304-3:** Instalaciones de filtración de nieblas aceitosas, tratadas con un filtro a bordo con reinyección en el lugar de trabajo.
- Según las normas europeas **ISO EN 16890** (ex EN779) con una eficiencia de filtración $\geq 95\%$ - partículas con volumen $\geq 0.4 \mu$
- Fase final de filtración según EN1822 y las normas italiana en Alta (EPA) o Altísima (HEPA) Eficiencia de filtración hasta el 99,995% de las partículas con volumen $0,15/0,3 \mu$ (micronieblas, micro-polvos, humos)
- Detector de obstrucción de filtros
- Unidad de control de protección del motor (CE / ULCSA / UKCA)
- Emisión de un certificado de prueba para cada unidad



Filtro HEPA H13 EN 1822

Filtro de altísima eficiencia

La eficiencia de filtración hasta el 99,95% de las partículas con volumen $\geq 0.15 / 0.3 \mu$ (micropartículas)



Regione Lombardia



CON REFERENCIA A LA LEGISLACIÓN ITALIANA VIGENTE:

Las series ART/ARTU' cumplen con el Anexo Técnico n.32 del 10 de enero 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** referente a las emisiones aspiradas y tratadas con filtro a bordo de la máquina con re-inyección dentro del lugar de trabajo.

VERIFICA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO EFFETTUATA DA Studio Ambiente S.N.C

LA PRODUCCIÓN DE LA PLANTA EN EL TORNO AUTOMÁTICO 6/32

	Parámetro	Valores determinados (mg/m ³)	Niveles de referencia (TLV/TWA) (mg/m ³)
	Aceite mineral/nieblas aceitosas	0,04	5
Temperatura ambiente 18.5 °C			

Muestreo específico para evaluar la eficiencia del sistema de aspiración y reducción después de un mantenimiento periódico con el reemplazo del filtro (ARNO 2 CF No. 13 número de serie 04607/2007 con el nuevo filtro HEPA ABSOLUTO) situado en control de un torno automático para mecanizar la barra en AVP con refrigerante aceite entero.

VALOR

Cuarenta años de experiencia

Supervisión

Inspección gratuita para el análisis de las exigencias

Citas sin compromiso

Venta y asistencia

Instalación

Garantía 24 meses

Contrato de mantenimiento

PLUS

- **Tiempo de suministro de filtros y repuestos** siempre en almacén y listos para la entrega
- **Consultoría ambiental y técnica gratuita** tanto en la fase de pedido como durante la vida del cliente
- **Tiempo de entrega** de 2 a 4 semanas
- **Prueba:** ¿Tienen que hacer una inversión importante? ¡Prueben uno de nuestros aspiradores! Le garantizamos la modalidad "satisfecho o reembolsado".

- **Diseño, estudio y construcción de unidades de filtración industrial con la inspección para la visualización y la recopilación de datos de las diversas máquinas herramientas y el estudio del sistema adecuado a sus necesidades.**
- **Subcontratación de mantenimiento. ¡Lo llevamos a cabo y somos responsables! Emitiendo un certificado de mantenimiento con valor legal.**
- **¿Utilizan filtros de repuesto no originales para la niebla de aceite y los depuradores de humo? No pierdan la garantía sobre el sistema y la eficacia de filtrado. Contáctenos y averigüen como ahorrar dinero**



REFERENCIAS

Algunos de los clientes que han elegido AR Filtrazioni





CONTÁCTENOS

AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIA



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

Member of CISQ Federation



www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de