



HOJA TÉCNICA SERIE GOLDFILTER

La serie GoldFilter es ideal para la aspiración y recuperación de polvo de metales preciosos



LA SOLUCIÓN DEFINITIVA

Para filtrar los contaminantes aeriformes procedentes del tratamiento de metales preciosos, permitiendo su recuperación.

VISITEN NUESTRO SITIO WEB
www.arfiltrazioni.com

SINCE
1995

PUNTOS FUERTES SERIE GOLDFILTER

Bolsa de recuperación metales preciosos



UNI 11304-3



De conformidad con las normas
EN: 1822
D.D.U.O 32
UNI 11304-3



Unidades probadas junto al certificado de pruebas



Recogida polvos

Somos productores de una nueva generación de equipos de aspiración de nieblas para la re-condensación y purificación de todo tipo de contaminante atmosférico generado durante el proceso de mecanizado de las máquinas herramientas (centros de mecanizado, tornos, rectificadoras, máquinas láser y de lavado, etc.) que trabajan hasta tres turnos.

VENTAJAS



- Fácil mantenimiento
- Robustez de las piezas mecánicas
- Recuperación del aceite recondensado y de materiales preciosos
- Cumplimiento total de las normas legales más estrictas
- Ahorro de energía que se traduce en 800,00 euros cada sistema/instalado
- Reducción de las emisiones de CO2 de 9.000 kg/año, cada sistema/instalado
- Protección de las piezas sensibles de las máquinas herramienta
- Respeto por las personas y el medio ambiente

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Adecuado para la aspiración y depuración del polvo generado en el mecanizado en seco. Cada depurador está equipado con una etapa de filtración de alta eficacia (filtro EPA) conforme a la norma europea EN 1822 adecuada para la reducción de micropolvos y humos.

La serie GOLDFILTER es especialmente adecuada para el tratamiento de metales preciosos gracias a la bolsa de recogida y recuperación del polvo aspirado. La serie GOLDFILTER está equipada con un motor de bajo consumo de clase IE3, interruptor magnetotérmico y diferencial de presión.

GOLDFILTER M

Xº PREFILTRACIÓN

CON BOLSA DE RECOGIDA DE POLVO

1º ETAPA FILTRO METÁLICO

PREFILTRACIÓN CELDA DE ACERO

GALVANIZADO

Normas europeas ISO EN 16890 (ex EN779)

Eficacia de filtración > 95%

Partículas con volumen 3 µ

- Lavable (12/18 meses)
- Detiene las virutas gracias a un robusto armazón metálico con red protectora
- Efecto tamiz, utiliza la gravedad para transportar el aceite recondensado al canal de drenaje

2º ETAPA FILTRO DE BOLSAS

FILTRO CON EFECTO DE COALESCENCIA

Normas europeas ISO EN 16890 (ex EN779)

Eficacia de filtración de hasta el 95

Partículas con volumen de 0,4 µ

- Sustitución cada 6/18 meses
- Tejido de fibra de vidrio con gran superficie filtrante

3º ETAPA FILTRO DE COALESCENCIA

FILTRO COALESCENTE NEGRO DE PANEL

- Lavable
- Difusor
- Insonorización

4º ETAPA FILTRO HEPA

FILTRACIÓN FINAL ALTA (EPA) o

EFICACIA DE FILTRACIÓN MUY ALTA (HEPA)

Normas Europeas EN1822

Eficacia de filtración de hasta el 99,95% por ciento. Partículas con volumen $\geq 0,15 / 0,3 \mu$

- Sustitución cada 24/36 meses



DATOS TÉCNICOS

CADA UNIDAD ESTÁ EQUIPADA CON:

- Motor clase **IE2 / IE3** de bajo consumo de energía (ULCSA a pedido)
- Unidad de control de protección de motores de **ABB / SIEMENS** (ULCSA a pedido)
- Detector de obstrucción de filtros; manómetro analógico/digital
- Filtro final de alta eficiencia **HEPA H13**



GOLD M2

hasta 2000 m3/h

GOLD M3

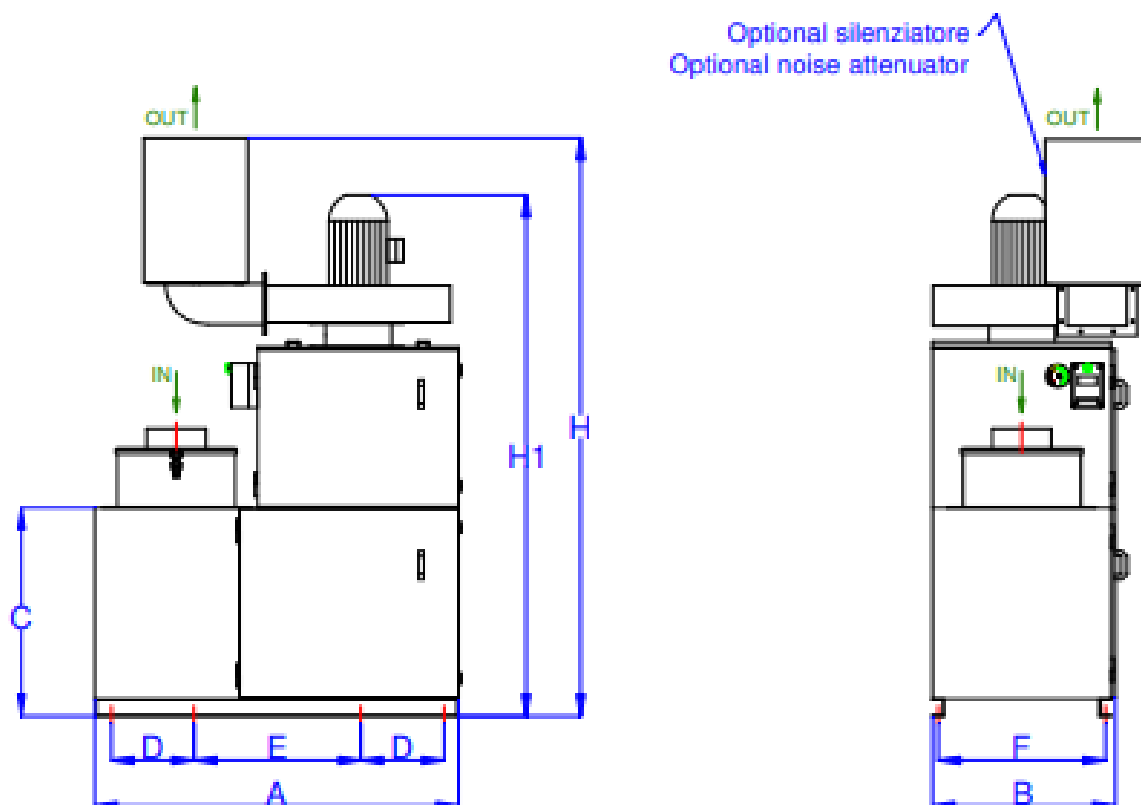
hasta 3000 m3/h

IDONEIDAD PARA CONTAMINANTE

- FILTRACIÓN DE AIRE CON RECOGIDA Y RECUPERACIÓN DE POLVO > **SERIE GOLDFILTER M**

MODELO GOLDFILTER	DIBUJO	BOCA ASPIRANTE Ømm	CAUDAL MAXIMO M3/H	PREVA- LENCIA mm/H ₂ O	POTENCIA kW	TENSIÓN FRECUENCIA V Hz	RUIDO dB	PESO Kg
GOLDFILTER M2	2289	150	2000	200	1,5	230/380 50	72'	205
GOLDFILTER M3	2289	200	3000	230	3	230/380 50	76'	220

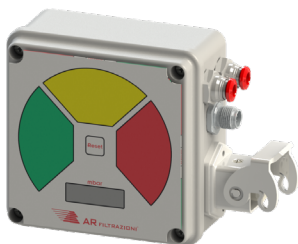
DATOS TÉCNICOS

DISTANCIAS ENTRE EJES
DE FIJACIÓN

MODELO M	A mm	B mm	C mm	D mm	H mm	H1 mm	D mm	E mm	F mm
GOLDFILTER M2	1230	625	720	-	2020	1860	280	560	560
GOLDFILTER M3	1230	625	720	-	2130	1930	280	560	560

AR Filtrazioni se reserva el derecho de hacer cualquier cambio constructivo en cualquier momento y sin previo aviso a la mejora de sus productos. Por lo tanto, los datos técnicos que se presentan aquí no deben ser considerados como definitivos.

OPCIONAL

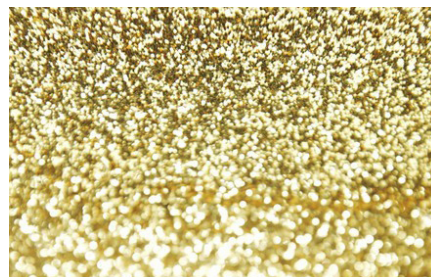


MONITOR DIGITAL DE OBSTRUCCIÓN DE FILTROS

Como alternativa al diferencial de presión, nuestro detector digital de obstrucción de filtros envía una señal a la máquina herramienta, alertándole para que realice el mantenimiento.

BOLSA PARA LA RECOGIDA DE POLVOS PRECIOSOS

Retiene los metales preciosos, lo que permite recuperarlos en su totalidad.



SILENCIADOR REDONDO / SILENCIADOR REDONDO CON OGIVA

Para el control del ruido

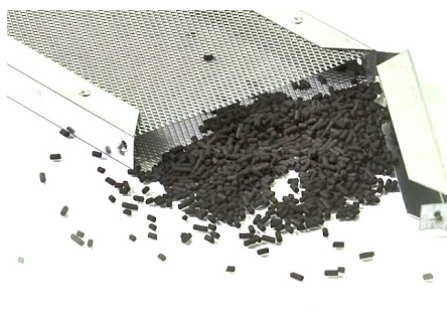
CONECTOR HEMBRA HARTING

Conecta la unidad de filtro directamente al PLC de la máquina herramienta.



CONTROL AUTOAJUSTABLE DEL CAUDAL DE AIRE REQUERIDO, MEDIANTE INVERTER

Tecnología AR FILTRAZIONI



CELDA DE CARBÓN ACTIVADO

Los carbones activados eliminan los olores, los humos, los COV y el formaldehído.

OFICINA DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

AR Filtrazioni también significa investigación constante. La oficina de I+D se dedica diariamente a la investigación y el desarrollo de soluciones técnicas innovadoras para la depuración de nieblas de aceite, humos y micro-polvos generados durante el mecanizado de las máquinas herramienta.

Todas las series de equipos de aspiración y productos accesorios están certificados "Made in Italy".

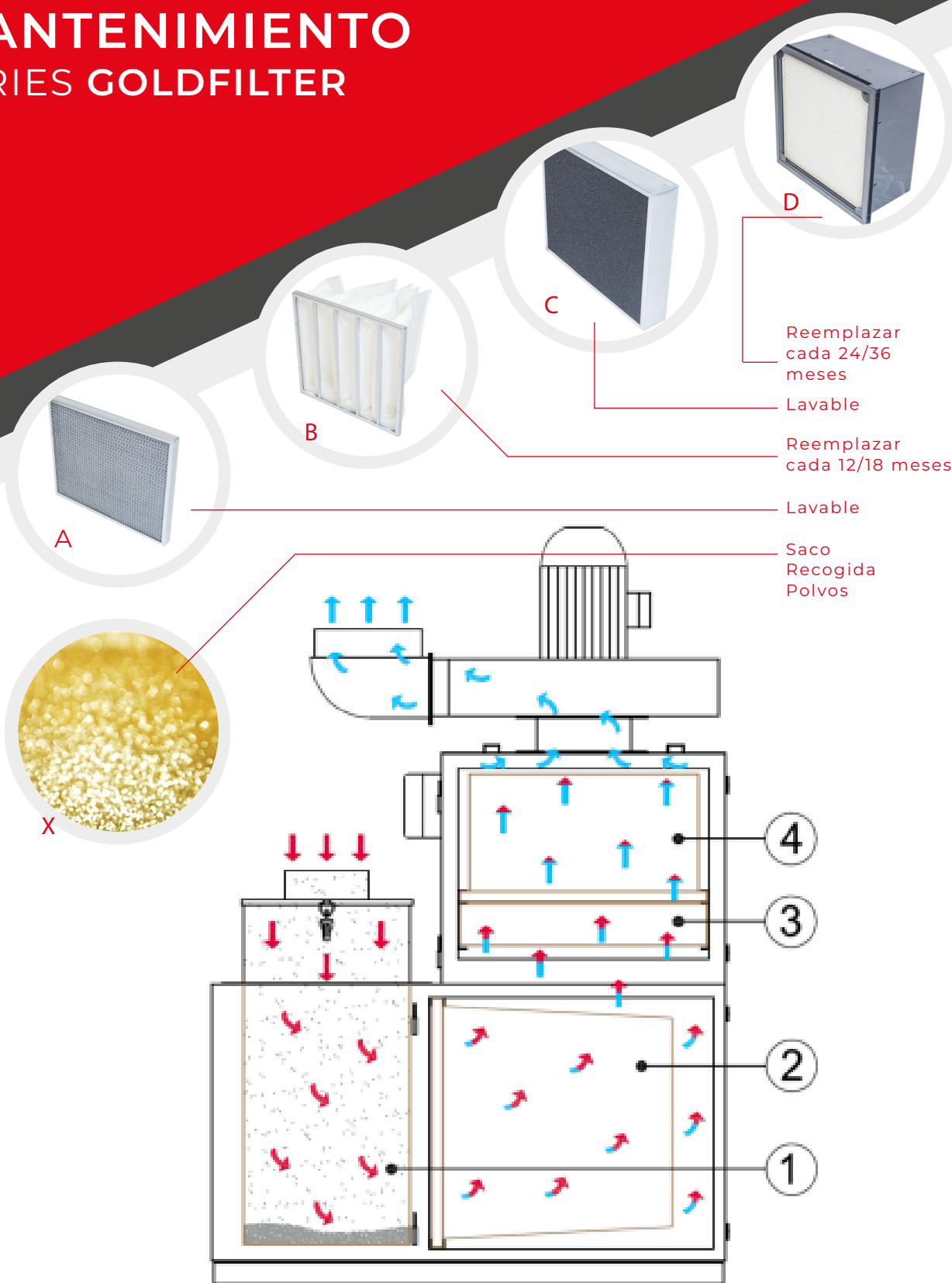
INSTALACIÓN

AR Filtrazioni siempre ofrece la solución mejor, instalando los filtros en las empresas de sus clientes, gracias a personal técnico especializado. En contra, AR Filtrazioni deja completa autonomía al cliente, ya que cada sistema está equipado con un kit de instalación acompañado por un manual de instrucciones, a fin de permitir que el equipo sea instalado en cualquier parte del mundo.



MANTENIMIENTO

SERIES GOLDFILTER



**REEMPLAZAR / LIMPIAR
LOS FILTROS DE
REPUESTO**
cuando el led rojo se
enciende



Este **programa de mantenimiento** destaca las escalas de tiempo promedios indicativos resultantes de las estadísticas compiladas sobre la base de las miles de plantas que **AR Filtrazioni** mantiene anualmente para sus clientes.

PURIFICADORES DE NEBLINA DE ACEITE, HUMO Y POLVO PARA MÁQUINAS-HERRAMIENTA

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com

NORMAS



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- **Norma UNI 11304-3:** Instalaciones de filtración de nieblas aceitosas, tratadas con un filtro a bordo con reinyección en el lugar de trabajo.
- Según las normas europeas **ISO EN 16890** (ex EN779) con una eficiencia de filtración $\geq 95\%$ - partículas con volumen $\geq 0.4 \mu$
- Fase final de filtración según **EN1822** y las normas italiana en Alta (EPA) o Altísima (HEPA) Eficiencia de filtración hasta el 99,995% de las partículas con volumen $0,15/0,3 \mu$ (micronieblas, micro-polvos, humos)
- Detector de obstrucción de filtros
- Unidad de control de protección del motor (CE / ULCSA / UKCA)
- Emisión de un certificado de prueba para cada unidad



Filtro HEPA H13 EN 1822

Filtro de altísima eficiencia
La eficiencia de filtración
hasta el 99,95% de las
partículas con volumen
 $\geq 0.15/0.3 \mu$ (micropartículas)

Regione
Lombardia

CON REFERENCIA A LA LEGISLACIÓN ITALIANA VIGENTE:

La **serie GOLDFILTER** cumple con el Anexo Técnico n.32 del 10 de enero 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** referente a las emisiones aspiradas y tratadas con filtro a bordo de la máquina con re-inyección al interior del taller.

INSPECCIÓN DEL SISTEMA DE DEPURACIÓN REALIZADO POR *Studio Ambiente S.N.C*

LA PRODUCCIÓN DE LA PLANTA EN EL TORNO AUTOMÁTICO 6/32

	Parámetro	Valores determinados (mg/m ³)	Niveles de referencia (TLV/TWA) (mg/m ³)
	Aceite mineral/nieblas de aceite	0,04	5

Temperatura ambiente 18.5 °C

Muestreo específico para evaluar la eficiencia del sistema de aspiración y reducción después de un mantenimiento periódico con el reemplazo del filtro (ARNO 2 CF No. 13 número de serie 04607/2007 con el nuevo filtro HEPA ABSOLUTO) situado al control de un torno automático para mecanizar la barra en AVP con refrigerante aceite entero.

VALOR

Cuarenta años de experiencia

Supervisión

Inspección gratuita para el análisis de las exigencias

Citas sin compromiso

Venta y asistencia

Instalación

Garantía 24 meses

Contrato de mantenimiento

PLUS

- **Tiempo de suministro de filtros y repuestos** siempre en almacén y listos para la entrega
- **Consultoría ambiental y técnica** gratuita tanto en la fase de pedido como durante la vida del cliente
- **Tiempo de entrega** de 4 a 6 semanas
- Sin embargo, AR FILTRAZIONI no se contenta con la tecnología de vanguardia por sí sola: la capacidad de servicio y la proximidad de los clientes garantizan rápidamente una solución óptima y técnicamente sofisticada, incluso para necesidades especiales de los clientes

- **Diseño, estudio y construcción de unidades de filtración industrial con la inspección para la visualización y la recopilación de datos de las diversas máquinas herramientas y el estudio del sistema adecuado a sus necesidades.**
- **Subcontratación de mantenimiento. ¡Lo llevamos a cabo y somos responsables! Emitiendo un certificado de mantenimiento con valor legal.**
- **¿Utilizan filtros de repuesto no originales para la niebla de aceite y los depuradores de humo? No pierdan la garantía sobre el sistema y la eficacia de filtrado. Contáctenos y averigüen como ahorrar dinero.**



REFERENCIAS

Algunos de los clientes que han elegido AR Filtrazioni



PURIFICADORES DE NEBLINA DE ACEITE, HUMO Y POLVO PARA MÁQUINAS-HERRAMIENTA

AR FILTRAZIONI S.R.L.
Via dell'Industria 59/61
Bergamo BG 24126

+39 035 533822
web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com
www.mistcollector.com



CONTÁCTENOS

AR FILTRAZIONI SRL



Via Dell'Industria 59/61
24126 Bergamo ITALIA



+39 035 533822



web@arfiltrazioni.it

www.arfiltrazioni.com

Member of CISQ Federation



www.mistcollector.com

www.nebbieoleose.it

www.luftreinigerfueroelnebel.de